

Taller Armero

Colocación Monturas EAW - APEL

Maestro Armero Luis Arrien

Comenzamos en este número una nueva sección en nuestro periódico denominada **Taller Armero**. Número a número os iremos mostrando pequeñas tareas de armería relacionadas con el mundo de las armas.

En esta ocasión os mostramos cómo colocar profesionalmente un visor Avistar con unas monturas EAW-APEL. La secuencia está protagonizada por **el maestro armero de la empresa Borchers, D. Luis Arrien**, a quien agradecemos su participación.

La colocación correcta de unas buenas monturas es crítica para el correcto funcionamiento de nuestro visor. En el próximo número, como continuación de este artículo, os enseñaremos a colimar el visor de diferentes maneras.



1 - Inmovilizamos el arma mediante un tornillo de mesa. Intentaremos ser especialmente cuidadosos y emplearemos un trapo y/o mordazas de goma para evitar dañar el chasis o culata. El apriete debe ser firme pero sin exagerar, para no dañarlo.



2 - Eliminamos los tapones cubre-rosca del lomo del arma. Ya que ahí será donde instalaremos nuestras bases de las monturas. Es importante emplear siempre herramienta de la medida justa para evitar arañazos en el pavonado.



3 - Limpiamos con un trapo impregnado en acetona los posibles residuos de grasa u otras partículas que pudiese haber en el lomo del arma.



4 - Colocamos la base delantera de la montura en la posición correcta, como podemos observar en la fotografía.



5 - Atornillamos de forma férrea la montura delantera, ya que cualquier holgura o falta de apriete puede provocar que con el paso de los disparos se produzcan movimientos en el visor con lo que ello significa cara a nuestra precisión.



6 - Es recomendable usar adicionalmente un pegamento de dos componentes tipo ARALDITE para reforzar la sujeción de la base al lomo del arma.



7 - Colocamos la base trasera y la apretamos firmemente, al igual que la base delantera.



8 - Aflojamos los tornillos de la parte inferior de las anillas, responsables del cabeceo del visor sobre las bases. Se puede hacer una vez presentadas sobre las bases, pero es más fácil hacerlo antes de colocarlas.



9 - Antes de colocar las anillas sobre las bases damos un poco de grasa sobre la parte superior de las mismas.



10 - Colocamos las anillas y desmontamos la parte superior de las mismas.



11 - Paso previo imprescindible antes de colocar el visor.



12 - Limpiamos el interior del cuerpo de las anillas con un trapo impregnado en acetona, como hemos hecho antes con el lomo del arma.



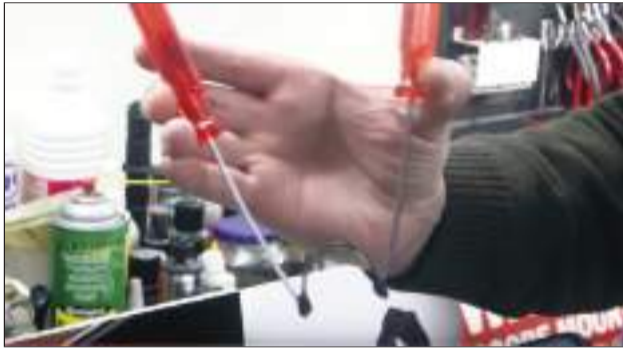
13 – Lógicamente también la parte superior del cuerpo de la anilla en su interior.



14 – Colocamos el visor en una distancia de la culata que dependerá de la estatura y morfología del tirador al que vaya destinado.



15 - Para 1,75 m de estatura y un cuello normal la distancia del ocular a la bases de la cantonera serán unos 28 cm.



16 – Usamos un pequeño truco mediante dos destornilladores para abrir la parte superior de las anillas y así no tenerlas que meter por presión lo que puede rayar el tubo del visor.



17 – Colocamos suavemente la parte superior de las anillas.



18 – Apretamos mínimamente los tornillos de unión de las anillas, siguiendo una técnica de apriete en X o zig-zag.



19 – Sacamos el rifle del tornillo de mesa y lo alineamos verticalmente. Recordemos que los tornillos de unión de la parte superior e inferior de las anillas sólo están presentados, lo que nos permite girar el visor.



20 – Utilizamos un destornillador dinámico con un par de apriete de 2,4 nm para apretar los tornillos de unión de la parte superior e inferior de las anillas. Seguimos una técnica en zig-zag o en X.



21 – Apretamos los tornillos laterales de la base de las anillas responsables del cabeceo que habíamos aflojado en el paso número ocho.



22 – Retiramos el visor y ajustamos el pestillo de seguridad de la base trasera, ya que pueden darse holguras sino lo dejamos ligeramente elevado, que no quede tumbado.



23 – Con dos llaves allen manipulamos la posición del pestillo de seguridad, soltando el prisionero que lo mantiene asegurado y apretándolo en una posición elevada. Posteriormente volvemos a apretar el prisionero para ajustar la nueva posición.



24 – Ajustamos la resistencia de giro del visor sobre la base delantera. Al igual que en el caso anterior aflojamos prisionero, regulamos resistencia y una vez alcanzada la deseada, volvemos a apretar el prisionero.



25 – Comprobamos que presenta la resistencia deseada.



26 – Ajustamos el prisionero a la resistencia de giro deseada.



27 – Colocamos el visor. Ya sólo nos faltará colimarlo.